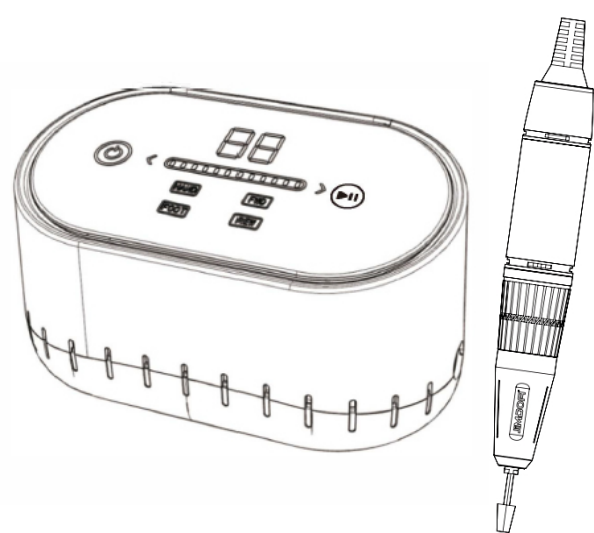
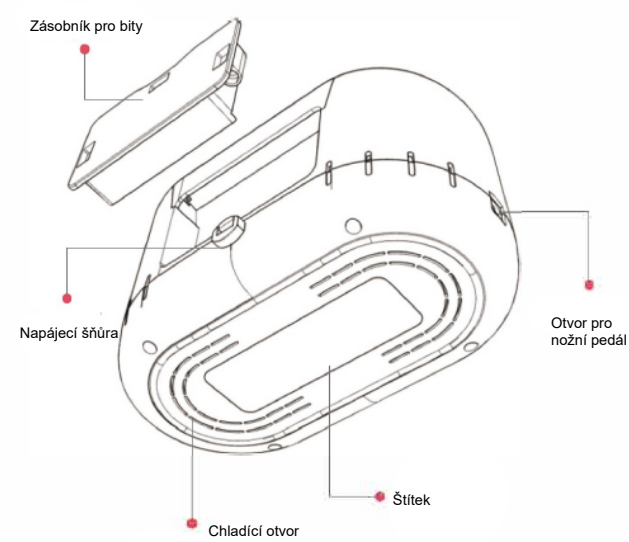
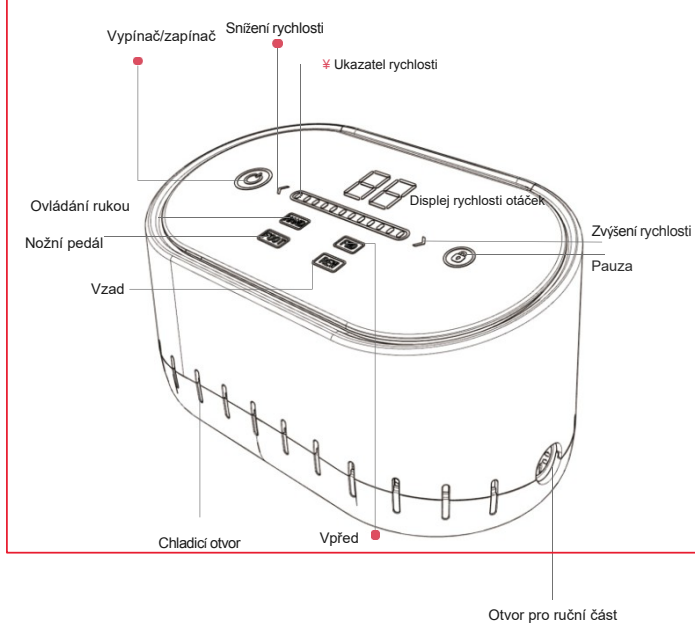


## Bruska na nehty Uživatelská příručka



JMD E217

### Systém brusky na nehty



- 2 -

### SPECIFIKACE

Výkon : 30 W  
 Vstupní napětí AC100 -240V 50/60Hz  
 Otáčky: 0-35000 ot/min.  
 Výstup: DC3-15V

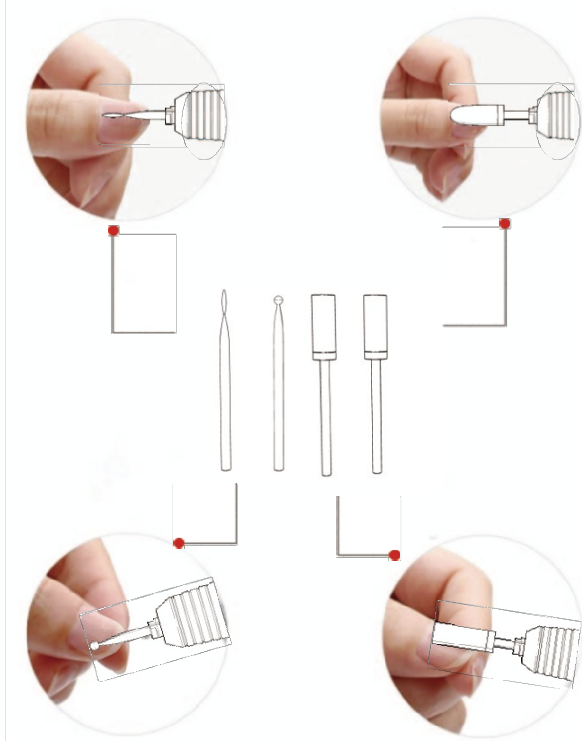
### UPOZORNĚNÍ

1. NEDEMONTUJTE nástavec
2. NESMÍTE upustit nástavec
3. Nepracujte ve vlhkém prostředí.
4. Provozní prostředí Vlhkost: 30-75%
5. Provozní prostředí Teplota: +10°C 26°C
6. Při výměně bitů vypněte napájení
7. Před zapojením napájecího kabelu se ujistěte, že je vypínač vypnutý, aby nedošlo k nečekanému zranění v důsledku náhlého spuštění.

- 3 -

### Nastavení a provoz

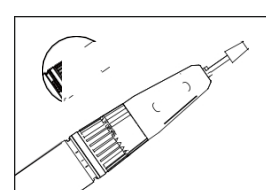
1. Vyberte si nástavec(bity) 3/32"



- 4 -

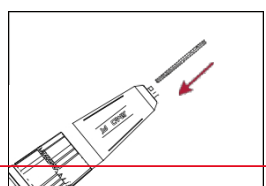
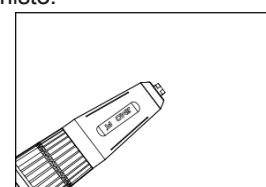
1

### 2. Nastavení bitů



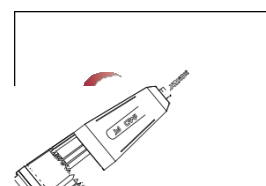
||  
 « Otáčejte levou stranou ve směru hodinových ručiček, dokud neuslyšíte zacvaknutí na místo.

**E 1**  
 Vyměňte originální bit



**D**  
 Vložte bit velikosti 3/32 "

Otočením pravé strany proti směru hodinových ručiček bit zajistíte.



- 5 -

### 3. Provozní kroky:

1. Zapojte napájecí kabel do zásuvky.
2. Zapojte kabel ručního nástavce do zásuvky ručního nástavce na stroji.
3. Stiskněte tlačítko „+“, jedná se o tlačítko pro zvýšení rychlosti 0-35 (ot./min\*1000), dlouhým stisknutím lze plynule přejít na 35 (ot./min\*1000), nebo nastavte požadovaný stupeň nastavení.
4. Stiskněte klávesu „-“, jedná se o klávesu pro snížení převodu 35-0 (RPM\*1000), dlouhým stisknutím lze plynule přeskočit na 0 (RPM\*1000), nebo nastavit požadovaný nastavovací stupeň.
5. Stiskněte spínač „P“ na 2 sekundy, aby stroj přešel do stavu pauzy, stiskněte znovu 2 sekundy a stroj se vrátí do provozu.
6. Stisknutím přepínače „FWD/REV“ nastavte rychlost otáčení vpřed a vzad.
  - a. Stiskněte tlačítko „HAND/FOOT“, stroj lze přepnout na ruční a nožní model.
  - b. Jakmile nepoužíváte stroj po dobu 3 minut, stroj zůstane v pohotovostním stavu.

- 6 -